



KPPC/I

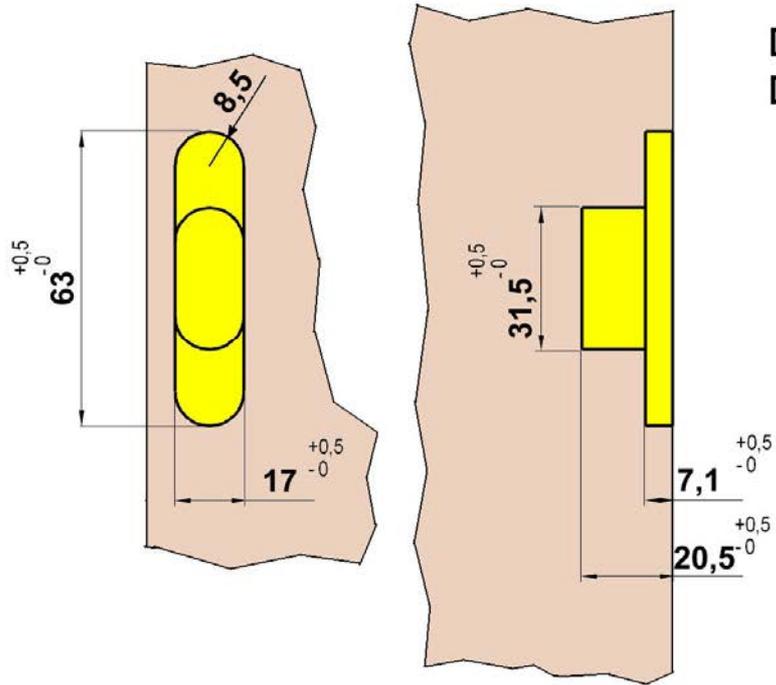
Kit ambidestro porta pieghevole simmetrica a libro, e porta pieghevole 2/3 (pannello pieno)

ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO

- Si tengono presenti i diversi posizionamenti delle fresature sulla porta a seconda dello spessore delle ante:
 - Allegato 1 per porte a libro simmetrica con spessore 30 mm
 - Allegato 2 per porte a libro simmetrica con spessore superiore a 30 mm
 - Allegato 1S per porte 1/3-2/3 con spessore 30 mm
 - Allegato 2S per porte 1/3-2/3 con spessore superiore a 30 mm
- a) Con porta a libro simmetrica, eseguire le fresature con relative forature sulle ante, sui montanti laterali (6) e sul componente (13) trasverso, come indicato negli allegati 1 e 2.
- b) Con porta pieghevole e 1/3-2/3, eseguire le fresature con relative forature sulle ante, sui montanti laterali (6) e trasverso (13) come indicato negli allegati 1S e 2S.
- c) Effettuare il montaggio di tutti i componenti del KIT nelle fresature usufruendo delle viti in dotazione.
- d) Montate le cerniere a scomparsa (5) fra le due ante dovrà rimanere una luce di 1 mm max.
- e) Fissare una delle due staffe (14) nella parte superiore dell'anta da incernierare, utilizzando le viti in dotazione.
- f) Fissare la staffa (9) sull'anta con le viti in dotazione e successivamente avvitare il carrello (3) sulla staffa.
- g) Piantare la boccola (1) nel foro realizzato sulla parte superiore delle ante. Questa boccola servirà come alloggiamento del perno molleggiato (8).
- h) Inserire nel foro presente nella parte inferiore dell'anta da incernierare il particolare (12) composto di 3 pezzi: boccola forata, molla e perno. Bloccare il tutto con la staffa (14) rimanente e fissarla con le viti in dotazione.
- i) Fissare la staffa (10) sul montante (6) con le viti in dotazione.
- j) Inserire nella monorotaia il cardine superiore (2) completo e orientare la parte più corta (6,5 mm da centro perno) verso il carrello.
- k) Inserire nella monorotaia (4) il carrello (3) avvitato sulla staffa (9) avendo cura di prefissare tra monorotaia (4) e staffa (9) una distanza di 7 mm.
- l) Con porta pieghevole 1/3-2/3, inserire il tassello con grano (15) nella monorotaia (4) davanti al carrello (3) come indicato nello schema di montaggio 1/3-2/3.
- m) Particolare attenzione va usata nel dimensionamento del particolare (11) del trasverso, in quanto l'altezza (quota 40 mm) è costante, mentre varia la quota **Z** per le ante con spessore maggiore di 30 mm.
- n) Fissare il componente (11) del trasverso alla parte superiore dei due montanti (6), avendo cura di posizionare il complessivo ante più monorotaia di alluminio (4) nelle corrispondenti sedi 22 x 1,5 dei montanti (6).
- o) Fissare la monorotaia (4) al componente (13) del trasverso mediante viti; successivamente, fissare i due componenti (11) e (13) tra di loro.
- p) Inserire nel foro della piastra (14) precedentemente fissata nella parte superiore dell'anta, il perno del cardine superiore (2), e successivamente eseguire una lieve pressione del perno inferiore mobile (12) al fine di inserirlo nel foro della staffa (10).
- q) Bloccare mediante la chiave in dotazione il cardine superiore (2) alla monorotaia agendo sul dado, ed avendo cura di garantire la perpendicolarità con il cardine inferiore (10 e 12).
- r) Analoga registrazione può essere effettuata, se necessario, agendo con l'apposita chiave in dotazione sul perno di collegamento staffa carrello (9 e 3).
- s) Con porta pieghevole 1/3-2/3 il tassello (15) deve essere bloccato nella monorotaia (4) al punto massimo di scorrimento del carrello (3) (porta chiusa).
- t) Inserire il perno di bloccaggio a molla (8) nella boccola (1) presente sulla parte superiore dell'anta.
- u) Chiudere la porta. Qualora per questa operazione risultasse necessaria una pressione anomala, agendo sul dado presente sul perno (8), si otterrà il grado di pressione desiderato.



Dettaglio D



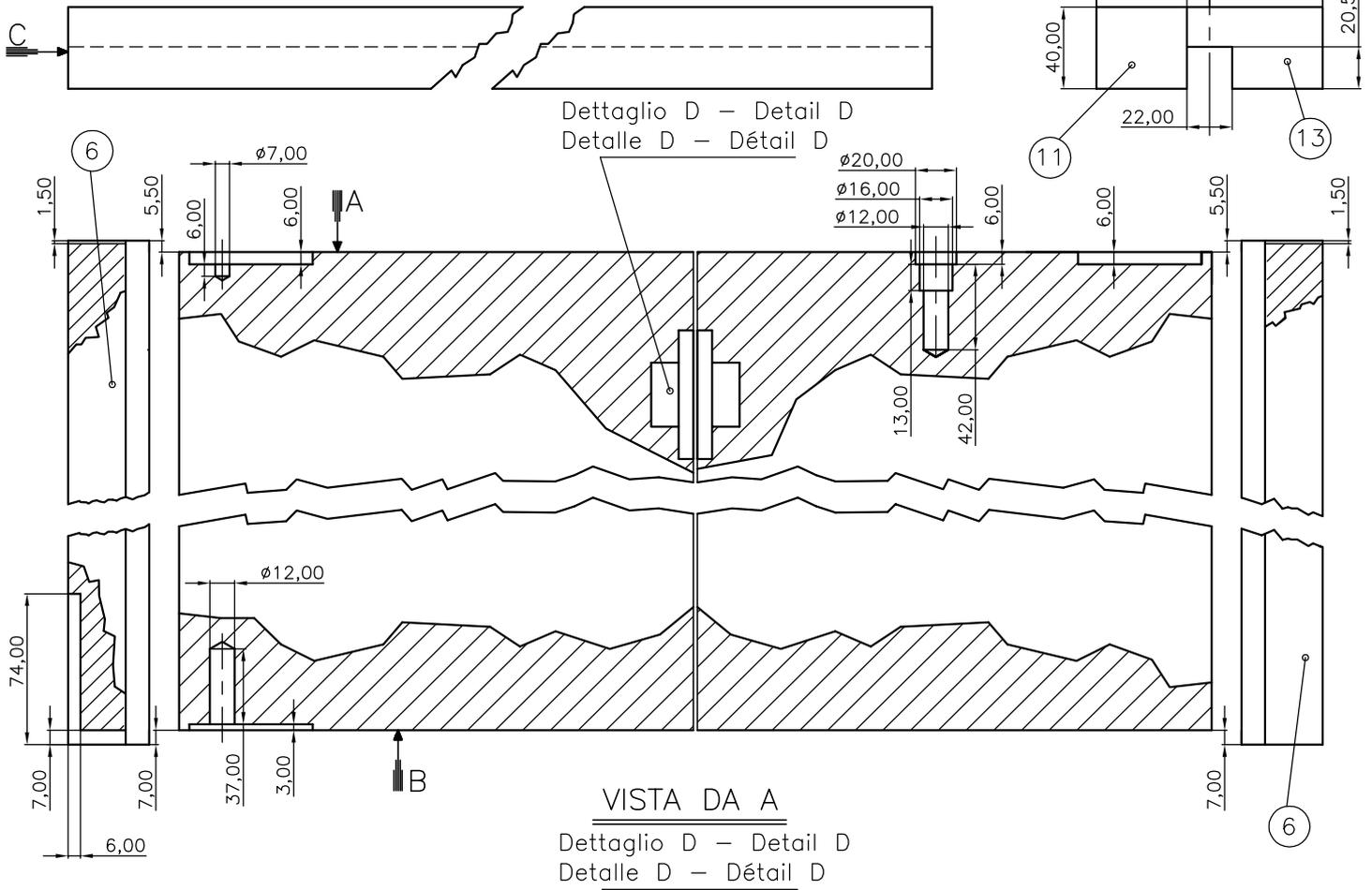
Dimensioni delle fresature
Dimensions of the millings

ESEMPIO DI FRESATURA CON SPESSORE 30 mm

ALLEGATO 1

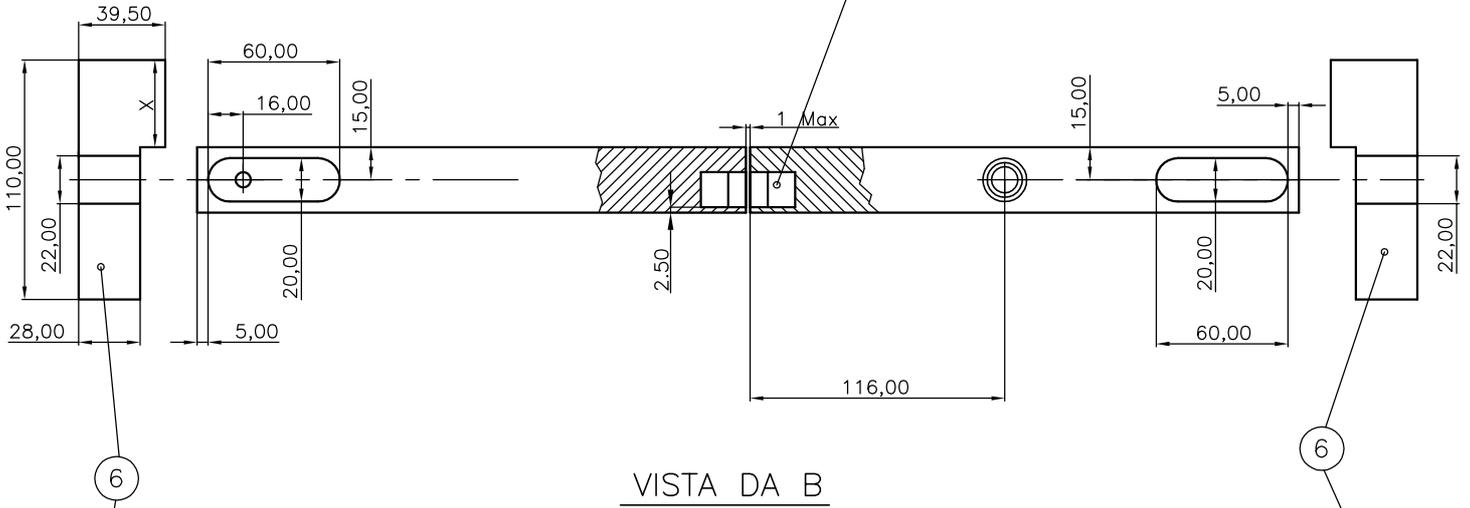
X = 55 Meno metà dello spessore porta
Tolleranza per le fresature +1mm

VISTA DA C



VISTA DA A

Dettaglio D - Detail D
Detalle D - Détail D



VISTA DA B

Misura costante per
l'asola 60x20

ESEMPIO DI FRESATURA CON SPESSORE OLTRE 30 mm

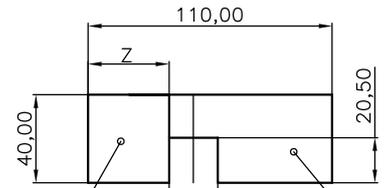
$X = 55$ Meno metà dello spessore porta

$Z = X$ Più 4 mm

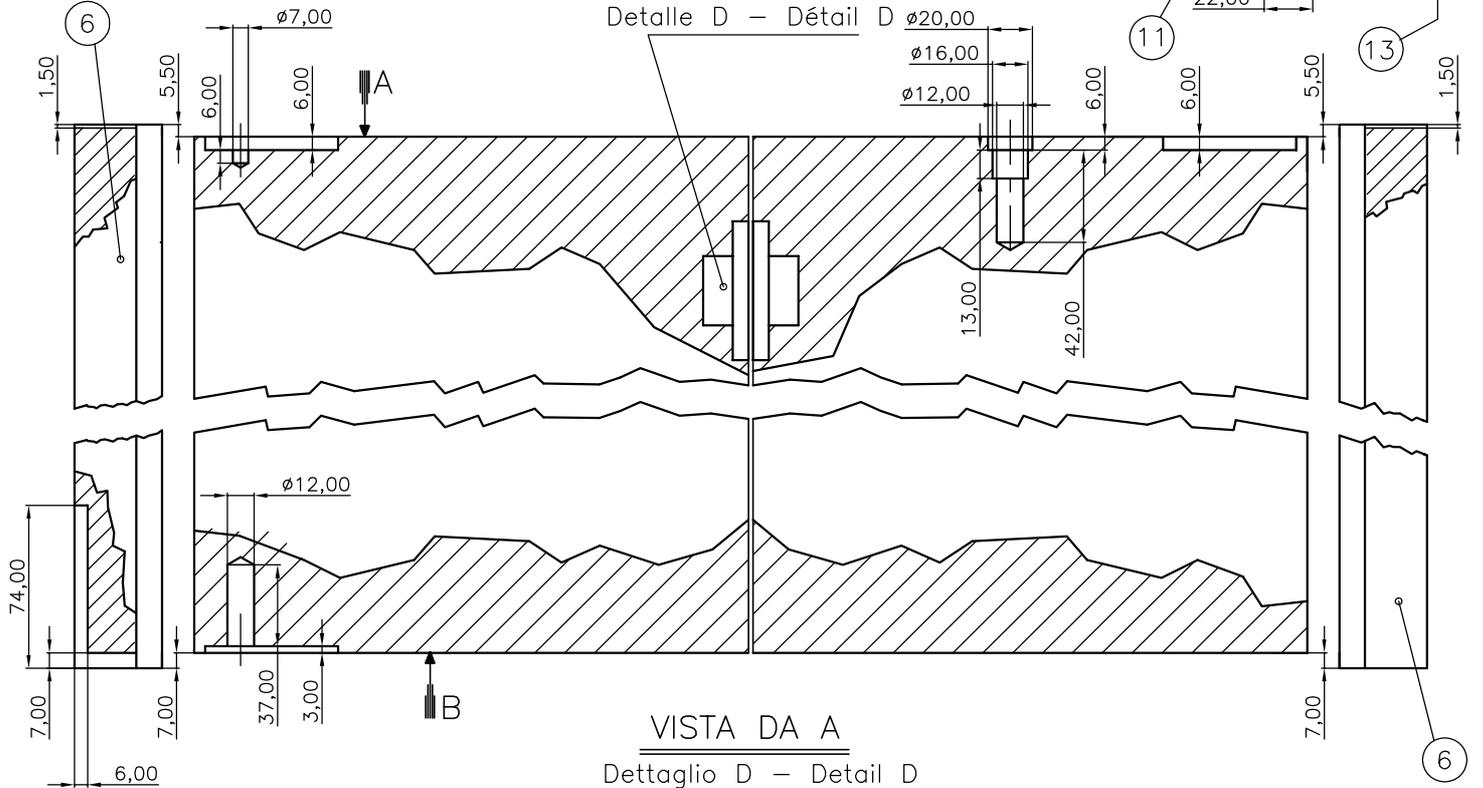
Tolleranza per le fresature +1mm

ALLEGATO 2

VISTA DA C

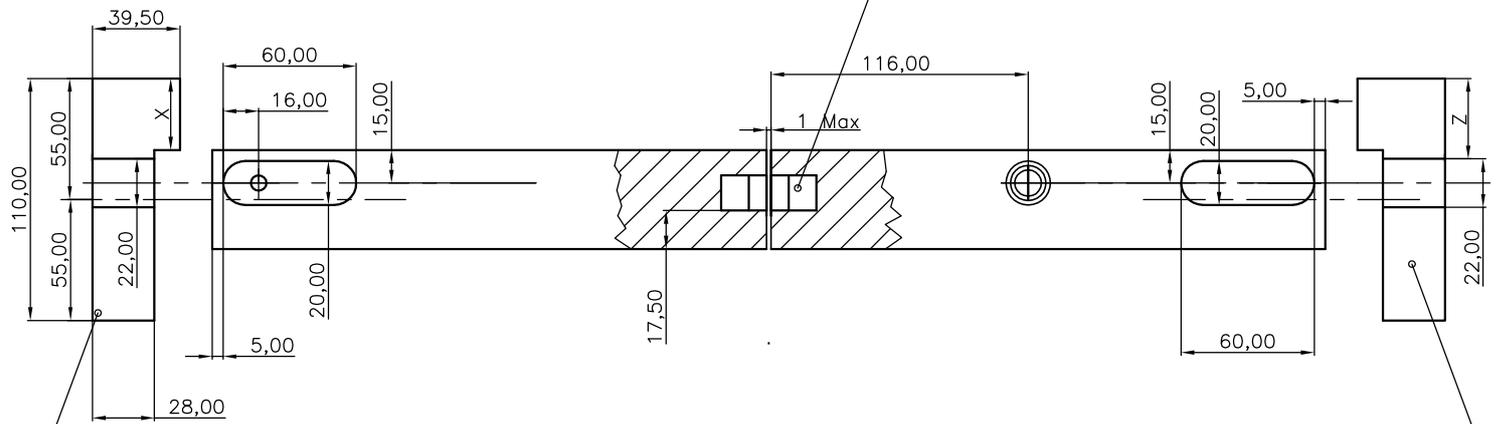


Dettaglio D – Detail D
 Detalle D – Détail D

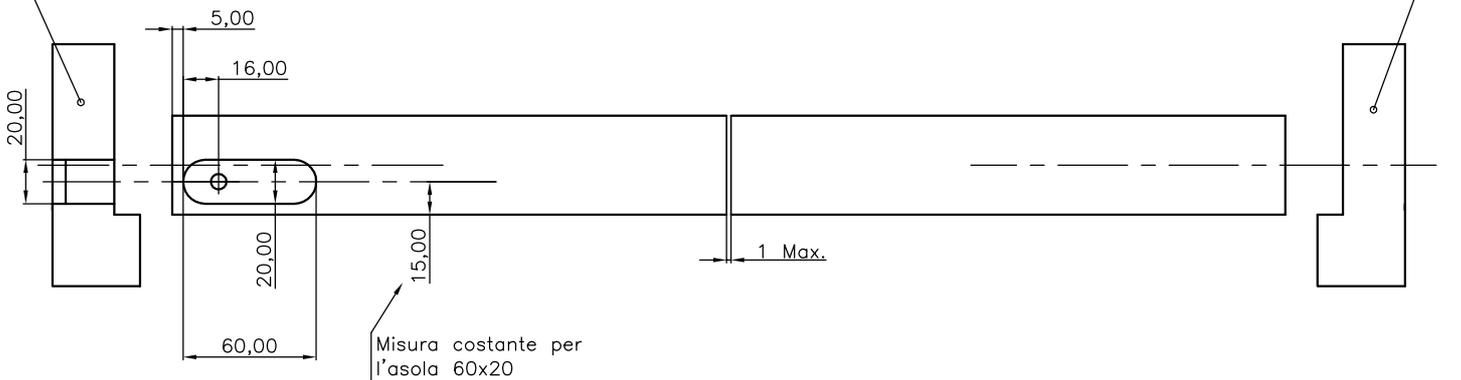


VISTA DA A

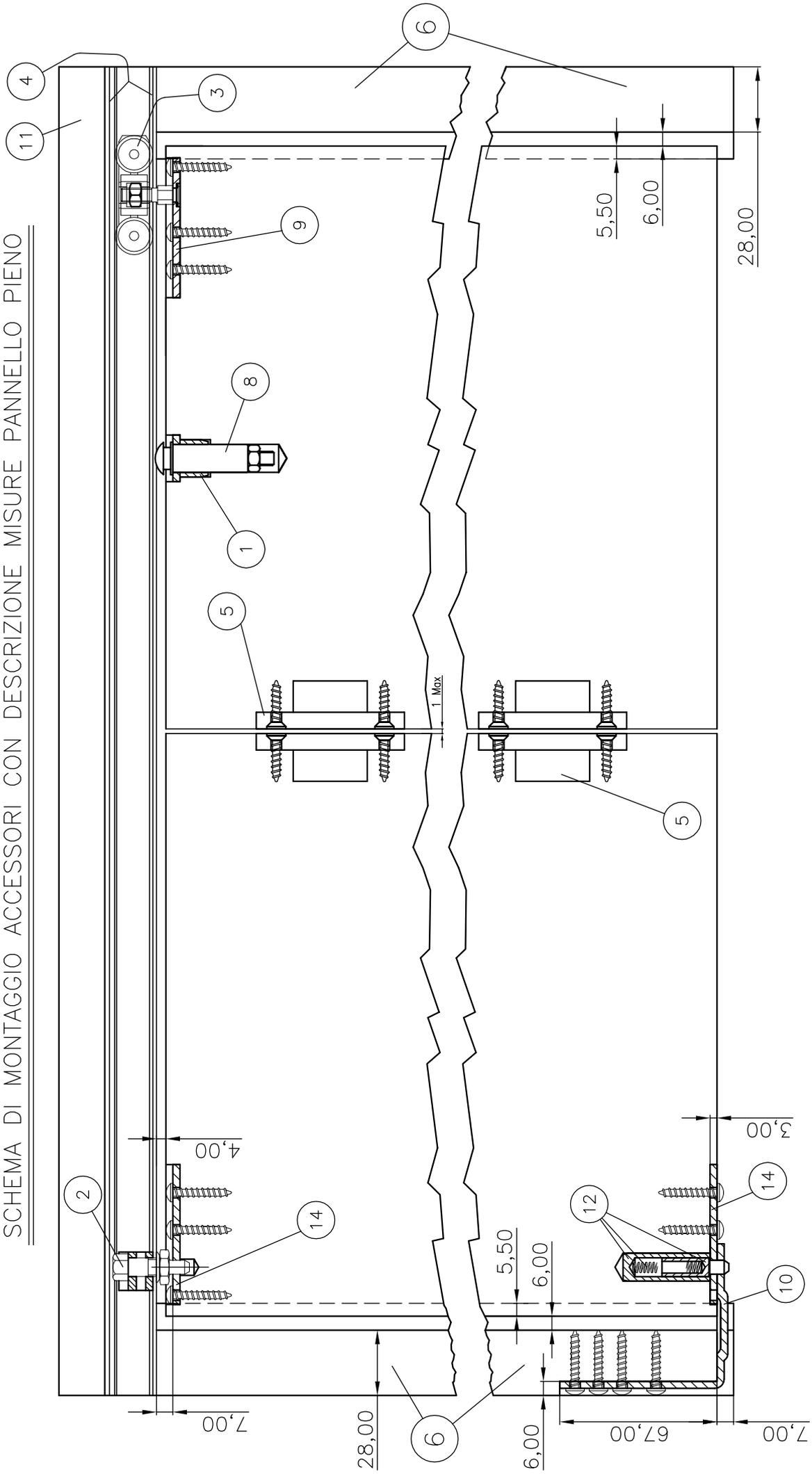
Dettaglio D – Detail D
 Detalle D – Détail D



VISTA DA B



SCHEMA DI MONTAGGIO ACCESSORI CON DESCRIZIONE MISURE PANNELLO PIENO



ALLEGATO 2S

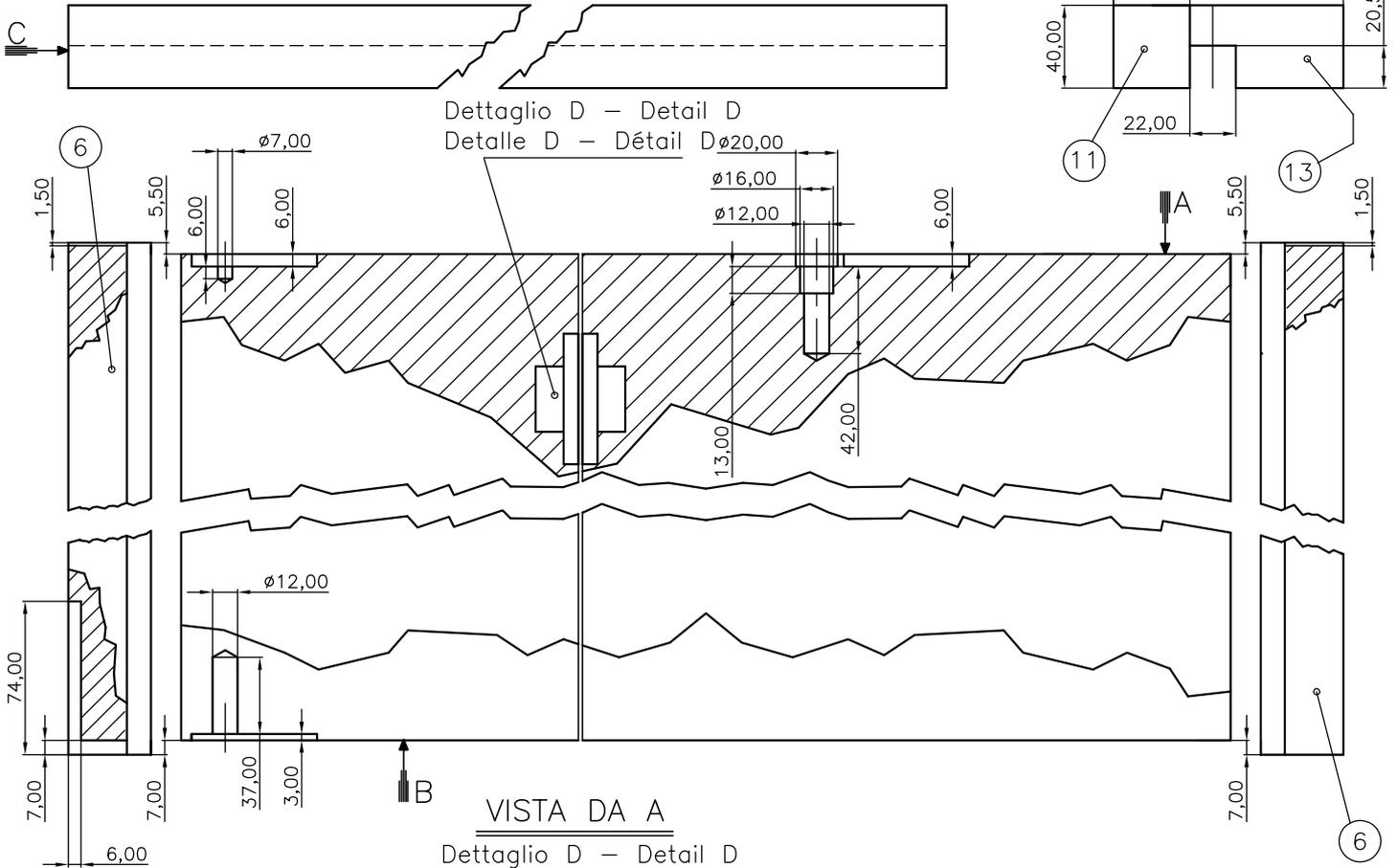
VISTA DA C

X = 55 Meno metà dello spessore porta

Z = X Più 4 mm

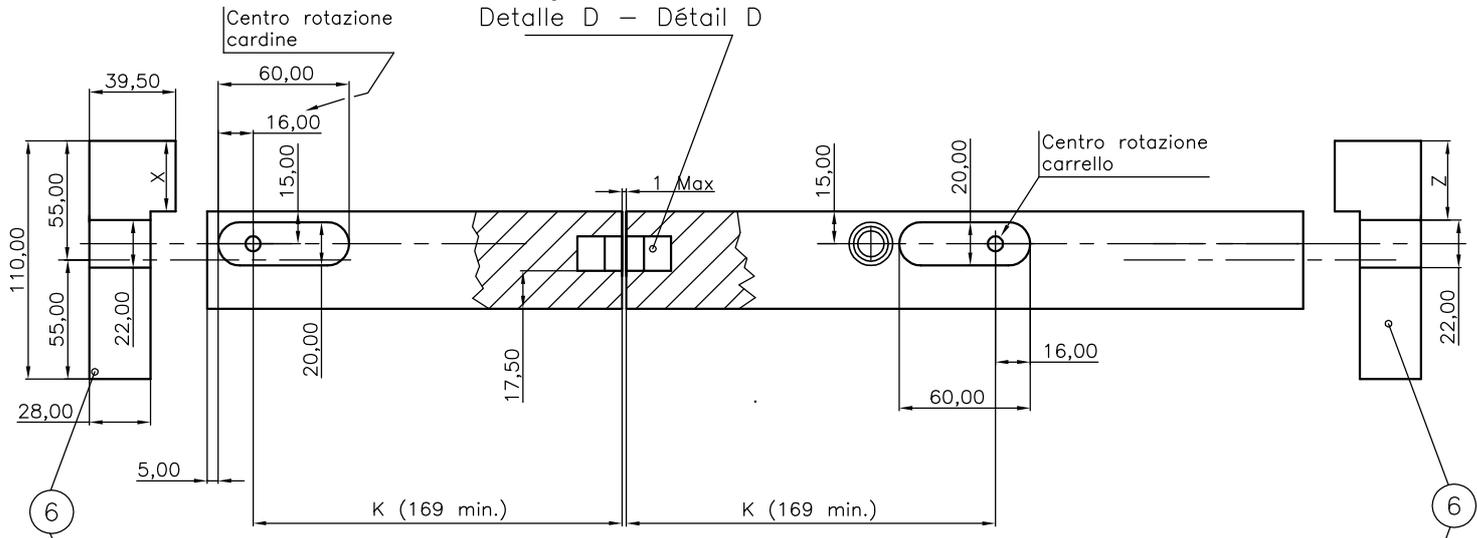
K = Per il funzionamento le distanze K devono essere uguali

Tolleranza per le fresature +1mm



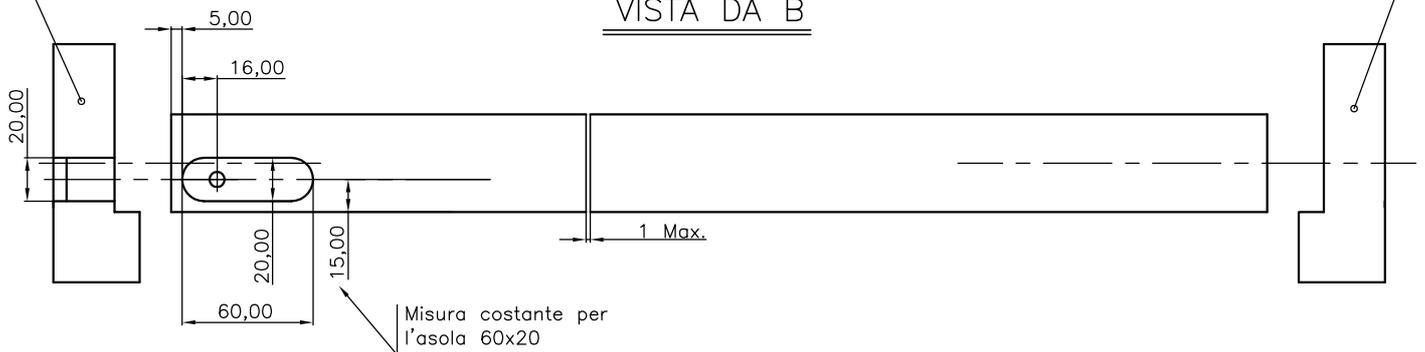
VISTA DA A

Dettaglio D - Detail D
Detalle D - Détail D



VISTA DA B

Misura costante per l'asola 60x20



SCHEMA DI MONTAGGIO ACCESSORI CON DESCRIZIONE MISURE PANNELLO PIENO E APERTURA 2/3

